

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

LEAK-40	Тюбик: 39 мл (1 ¹ / ₃ унц)
LEAK-118	Пластиковая емкость: 118 мл (4 унц)
LEAK-474	Пластиковая емкость: 474 мл (16 унц)
LEAK-TEFLON-40	Тюбик: 39 мл (1 ¹ / ₃ унц) с тефлоном

- “**LEAK LOCK**” - это мягкая паста для герметизации резьбовых соединений, фланцевых соединений, для прокладок. Паста на основе смолы, постоянно эластична, прилипает к внутренним поверхностям и заполняет пустоты. Используется на металлических и пластиковых материалах, которые подвержены предельным вибрациям, температурный диапазон от -129°C (-200°F) до +204°C (+400°F) и от полного вакуума вплоть до 689 бар (10 000 psi).
- “**LEAK LOCK**” герметизирует очень широкий диапазон изделий, природные газы, пар, воду, воздух и т.д. Место использования продукта очищайте спиртом.
- “**LEAK LOCK GOLD**” содержит тефлон и был разработан для уплотнения в трудных условиях.



L-41600	Паста для уплотнения резьбовых соединений “ SLIC-TITE ”. С тефлоном, в форме карандаша. Диапазон температур: от -46°C (-50°F) до +177°C (+350°F). Давления: жидкости 340 бар / газа 34 бар . Содержит 35 г .
L-49050	Паста для уплотнения резьбовых соединений труб. Содержит тефлон. Диапазон температур: от -54°C (-65°F) до +204°C (+400°F) . Давления: жидкости 690 бар / газа 206 бар . Содержит: 50 мл



L-11575

Герметизирующий карандаш. Содержит: 12 мл

- Быстро останавливает утечку.
- **Произведение ремонта меньше, чем за 90 сек.**
- Восстанавливает работоспособность немедленно.
- Эффективен для всех холодильных систем.
- Выдерживает давление до **31 бар**. (450 psi).
- Устойчив при температуре до **+175°C** (+350°F).
- Совместим со всеми металлами, керамикой, даже стеклом.
- Герметизирует холодильные системы, использующие фреон, аммиак и SO₂.

Применение

1. Рабочая поверхность очищается путем скребления. Не используйте стальную щетку! Поверхность должна быть очищена от масла.
2. Для предотвращения попадания масла из системы используйте вакуум 2" (**50 мм Hg**).
3. К нагретой легким пламенем поверхности поднесите карандаш и держите его, пока он не начнет плавиться. Не направляйте пламя горелки прямо на карандаш. Отводите пламя каждый раз, когда карандаш касается поверхности.
4. Нанесите слой примерно **0,8 мм** на ремонтируемую поверхность.
5. После применения нагреть, чтобы обработать ремонтируемую поверхность следующим образом:
 - A. Легким пламенем нагревать ремонтируемую поверхность, направляя пламя на расплавленную HEAT-SEAL поверхность в течение приблизительно 1 мин.
Внимание: Пламя необходимо перемещать, чтобы не прожечь теплоуплотнение.
 - B. Когда поверхность хорошо обработана, карандаш имеет хорошую сцепляемость и эластичность..
6. Места ремонта могут быть отшлифованы песком и покрашены.

