

СТАЛЬНЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ

“Сталь 3000 & режим 80”

Применение

- Кованные, стальные фитинги и соединения “NPT” широко применяются:
 - в системах охлаждения
 - в системах кондиционирования воздуха
 - в морской индустрии и индустрии производства масел
- Обе резьбы, наружная MPT и внутренняя FPT, получились следующим образом:
 - “NPT”: Национальная трубная резьба в соответствии со стандартом US.
 - “PIPE”: термин, который изредка используется (Они не похожи на резьбу “GAS” или “BSP”)
- Для обозначения данных фитингов и соединений, обычно используют такие профессиональные термины:
 - “MPT” = NPT с наружной резьбой
 - “FPT” = NPT с внутренней резьбой.
 - “BUTT WELD” = Стыковое сварное соединение.
 - “SW” = Сварка конца сварной муфты

Спецификации

- Контакт резьбы: “метал/метал”.
- Герметичность под высоким давлением.
- Все фитинги “фосфатированы”. Процесс состоит из химической обработки, осуществляется с целью защитить стальные фитинги от коррозии и более обезопасить установку от утечки.
- “Фосфатированные” фитинги имеют ряд механических преимуществ и уменьшают усилие для установки без утечки на 20%.
- Также нет риска заедания, несмотря на частые разборки и повторные сборки.

НОРМЫ

- Размеры в соответствии с ASME - B16.11 - 1991
BS3799 - 1974
NFE29600 - 1987
- Резьбы в соответствии с NFE03-601/ASME - B1.20.1 - 1983
- Материал в соответствии с ASTM A 105
ASTM A 106
A182 F 304L
A182 F 316L

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

°C	°F	бар	psi
-29 до 38	-20 до 100	206,9	3000
66	150	203,4	2950
93	200	201,0	2915
121	250	198,3	2875
149	300	196,2	2845
177	350	193,8	2810
204	400	191,4	2775
232	450	187,2	2715
260	500	179,7	2605
288	550	169,7	2460
316	600	159,3	2310
343	650	148,3	2150
371	700	135,2	1960
399	750	122,4	1775
427	800	105,2	1525
454	850	86,2	1250
482	900	63,8	925
510	950	44,1	640
538	1000	24,1	350

Основное применение

- Многообразное применение, а также легкая и надежная сборка для:
- Указателей уровня жидкости (на трубопроводе, в линии, в приемниках и т.д.).
 - Стальной или медной резьбы разгрузочных вентилей (штуцеров) (входное отверстие, выходное отверстие и т.д.).
 - Поплавкового реле или регулятора уровня.
 - Манометров, коллекторов, сервисных вентилей, расширительных клапанов и т.д.
 - Соленоидных вентилей.
 - Трубопроводов всех систем охлаждения и кондиционирования воздуха и т.д.

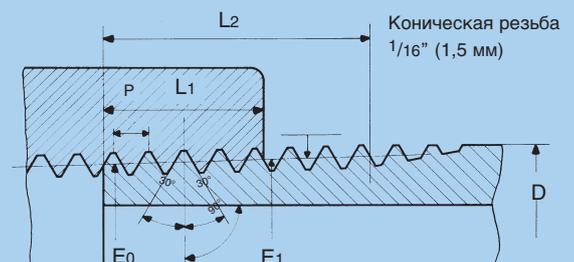
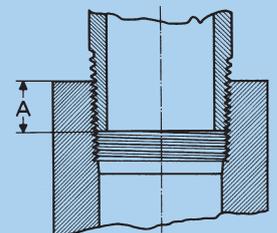
Установка

- Для предотвращения образования трещин на сварном соединении, необходимо вынуть трубу приблизительно на 1,5 мм (1/16”) от основания муфты.



РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Положение ввинчиваемого конца резьбы для достижения плотного резьбового соединения в соответствии со стандартом ASA-B. 2-1 или API Std 5 B.



ФИТИНГИ ДЛЯ ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ