

КОВАНЫЕ ФИТИНГИ С КОНУСОМ 45° ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИЗ ЛАТУНИ

“Стандартное соединение SAE 45°”

СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГОВ

1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8",

FFL : SAE 45° с внутренней резьбой

MFL : SAE 45° с наружной резьбой

FPT : Внутренняя национальная трубная резьба

MPT : Наружная национальная трубная резьба

Применение

- Фитинги с соединением SAE 45° широко используются:
 - в системах охлаждения
 - в системах кондиционирования воздуха
 - в морской и воздушной индустрии
 - в индустрии, в которой применяются воспламеняющиеся жидкости и масла

Описание

- Эти фитинги предназначены для больших механических сил.
- Могут быть повторно разобраны и собраны.
- Длинная резьба уменьшает утечку и обеспечивает большую возможность для уплотнения гаек.
- Для увеличения прочности и исключения появления трещин, фитинги изготовлены из латуни методомковки.

Спецификации

- Фитинги с конусом 45° можно использовать с трубами, изготовленными из меди, латуни, алюминия, стали и пластиковыми трубами, снабженными соответствующими соединениями.

- Приняв к сведению фактор безопасности, нижеследующее основное правило (оно не распространяется на пластиковые трубы) применяется для медных трубопроводов с рабочей температурой ниже 73°C

Величина давления на разрыв:

190 бар (2800 psi) для трубопроводов размером до 1/8"

135 бар (1900 psi) для трубопроводов размером до 3/16"

100 бар (1400 psi) для трубопроводов размером до 1/4"

85 бар (1200 psi) для трубопроводов размером до 5/16"

70 бар (1000 psi) для трубопроводов размером до 3/8"

53 бар (750 psi) для трубопроводов размером до 1/2"

46 бар (650 psi) для трубопроводов размером до 5/8"

39 бар (550 psi) для трубопроводов размером до 3/4"

32 бар (450 psi) для трубопроводов размером до 7/8"

- Диапазоны рабочей температуры: -54°C до +120°C (-65°F до +250°F).

Установка и инструкция:

- Короткие гайки используются при минимальной вибрации.
- Длинные гайки рекомендуется использовать при повышенной вибрации.
- В случае экстремального использования трубы должны быть развальцованы дважды, для уменьшения утончения при избыточном уплотнении (см. наш инструмент для развальцовки 195-FB на стр. 85).

Инструкция по монтажу:

- Отрежьте трубу и устраните заусеницы.
- Передвиньте гайку по трубе.
- Развальцуйте трубу до размера 45° SAE, следуя требованиям инструкции к развальцовывающим инструментам.
- Соедините гайку с фитингом.
- Ключом затяните до ощущения плотности.

Внимание:

- Избыточное уплотнение и пыль могут повредить фитинги и трубы.
- С практической точки зрения всегда рекомендуется смазать лицевые стороны соединения и резьбу.



НОРМЫ

- Данные фитинги с конусом SAE 45° и NPT фитинги отвечают функциональным требованиям:
 - SAE J512, 45° + Flare
 - SAE J513C, ASA и ARI 720-55 (**Все фитинги SAE**).
 - Военному стандарту и ASTM ANSI B70-1 (**Все фитинги SAE**).
 - U.S. Национальному стандарту трубной резьбы (**Все "MPT" & "FPT"**).

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ СОЕДИНЕНИЯ SAE

Размер	Размер в дюймах	Резьба	Наружная резьба O.D. мм	Наружная резьба O.D. в дюймах	Внутренняя резьба I.D. мм	Внутренняя резьба I.D. в дюймах
02	1/8"	5/16-24	7,9	,31	6,9	,27
03	3/16"	3/8-24	9,6	,38	8,6	,34
04	1/4"	7/16-20	11,2	,44	9,9	,39
05	5/16"	1/2-20	12,7	,50	11,4	,45
06	3/8"	5/8-18	15,7	,62	14,2	,56
08	1/2"	3/4-16	19,0	,75	17,0	,67
10	5/8"	7/8-14	22,3	,88	20,3	,80
12	3/4"	1 1/16-14	26,9	1,06	25,1	,99
14	7/8"	1 1/4-12	31,7	1,25	29,5	1,16
16	1"	1 3/8-12	35,0	1,38	32,5	1,28

Прикладываемое усилие при затягивании фитингов соединения SAE

- После затягивания вручную любого фитингового соединения SAE, используйте правильный ключ. В 2,5 оборота плотно затяните фитинги.

Диаметр трубы	Рекомендованное усилие	Максимальное усилие
1/8"	8,0 Nm (6 ft.lbs)	9,5 Nm (7 ft.lbs)
3/16"	11,0 Nm (8 ft.lbs)	12,2 Nm (9 ft.lbs)
1/4"	12,2 Nm (9 ft.lbs)	13,5 Nm (10 ft.lbs)
5/16"	19,0 Nm (14 ft.lbs)	22,0 Nm (16 ft.lbs)
3/8"	27,0 Nm (20 ft.lbs)	33,7 Nm (25 ft.lbs)
1/2"	40,5 Nm (30 ft.lbs)	47,2 Nm (35 ft.lbs)
5/8"	60,8 Nm (45 ft.lbs)	74,2 Nm (55 ft.lbs)
3/4"	107,0 Nm (79 ft.lbs)	119,0 Nm (88 ft.lbs)
7/8"	147,0 Nm (108 ft.lbs)	154,0 Nm (113 ft.lbs)

ГЛАВНЫЕ РЕЗЬБЫ

Резьба UNF	US Спецификация SAE	O.D. (макс. размер) мм	Ø сердцевины (мин. размер) мм	Кол-во шагов в дюйм	Шаг мм
5/16" - 24 UNF	1/8" SAE	7,938	6,792	24	1,058
3/8" - 24 UNF	3/16" SAE	9,525	8,379	24	1,058
7/16" - 20 UNF	1/4" SAE	11,112	9,738	20	1,270
1/2" - 20 UNF	5/16" SAE	12,700	11,328	20	1,270
5/8" - 18 UNF	3/8" SAE	15,875	14,348	18	1,411
3/4" - 16 UNF	1/2" SAE	19,050	17,330	16	1,588
7/8" - 14 UNF	5/8" SAE	22,225	20,262	14	1,814
1 1/16" - 14 UNF	3/4" SAE	25,400	25,024	14	1,814
1 1/8" - 12 UNF	-	28,575	26,284	12	2,117
1 1/4" - 12 UNF	7/8" SAE	31,750	29,459	12	2,117
1 3/8" - 12 UNF	1" SAE	34,925	32,634	12	2,117
1 1/2" - 12 UNF	-	38,100	35,809	12	2,117

