

ВЕНТИЛИ И СЕРВИСНЫЕ ШТУЦЕРА "ITE"

СОЕДИНЕНИЯ ШТУЦЕРОВ

1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

FFL : SAE 45° с внутренней резьбой

MFL : SAE 45° с наружной резьбой

FPT : Внутренняя национальная трубная резьба

MPT : Наружная национальная трубная резьба

Описание

- Эти вентили доступа разработаны для того, чтобы иметь удобные, безопасные и недорогие порты доступа под давлением для холодильных систем и систем кондиционирования воздуха.
 - 1/4" MFL или 5/16" MFL 45° (входное соединение).
 - Один стандартный ниппель (типа Шредера, в соответствии со стандартом US, с неопреновым или тефлоновым седлом).
 - **Заметка: Все вентили под пайку поставляются не в сборке.**
 - Колпачок быстрого уплотнения закрывается одним поворотом (разные модели: с/без ключа для ниппелей, прокладки).
- Один депрессор (если необходимо) совершенной машинной обработки.

Назначение

- Высокое качество и стандарты этих вентилях доступа всемирно одобрены и используются крупнейшими контрагентами и производителями. Используя их вы также внесёте свою лепту в:
 - Решение проблемы озонового слоя и устранение микро-утечек.
 - Построение системы с постоянным доступом для регенерирования, заправки, чтения температуры и давления, проверок, тестирования и диагностики.
- Вентили автоматического доступа используются в соединениях с:
 - Коллекторами, манометрами, сервисными вентилями, гибкими шлангами и т. д.
 - Вакуумными насосами, станциями регенерации и заправки, цилиндрами ...
 - Прессостатами, термостатами, линией разгрузки и т.д.
- **Внимание: Старайтесь не экономить деньги, выбирая вентили сомнительного качества. Вентили, предлагаемые "ITE" высокого качества по конкурентноспособной цене.**

Технические характеристики

- Строго соответствует ARI нормам и US стандарту. Это является гарантией правильного уплотнения поверхностей вентиля и ниппеля.
- **Внимание: Не рискуйте с неправильным соединением. Для этого вам нужно иметь:**
 - Порт доступа 1/4" MFL или 5/16" MFL 45° с неповреждённой резьбой.
 - Ниппель (типа "Schrader") во избежание хладагентных утечек, который ввинчен, не очень близко, а вместе с тем не очень далеко от края выходного отверстия.
 - **Внутренняя резьба** (для ниппеля) заканчивается в 2 мм от верхнего края. Это позволяет полностью надавливать вниз ниппель и широко открывать любой вентиль доступа без ограничений или перепада давления. Ниппель (при установке) в соответствии со стандартом ARI должен быть затянута вручную в правильном положении нажатием вниз.

Хладагенты

- R22, R502, R134a, R404A, другие хладагенты.
- Минеральные и синтетические масла (включая полиэстер и т.д.)
- Стойкость по отношению к щелочам и разбавленным минеральным кислотам.

