

SEPARATEURS D'HUILE

LA TECHNOLOGIE OEM'S POUR UNE VERITABLE SEPARATION D'HUILE

DESCRIPTION & SPECIFICATIONS

- Pour CFC, HCFC, HFC et leurs HUILES spécifiques.
- Pression maximale de service : **31 bar** (450 psi).
- Pression test minimale d'épreuve : **175 bar** (2500 psi).
- Pression du mécanisme-flotteur en inox : **28 bar** (400 psi).
- Une **BARRETTE** en acier aimantée retient et fixe toutes les particules métalliques étrangères.
- Une **BAFFLE** brevetée empêche l'huile de ressortir du séparateur
- Le retour d'huile **SEPARATEUR** vers **CARTER** est assuré par une connexion en **3/8" flare mâle SAE** (au sommet).
- **ATTENTION** : il faut pré-remplir le séparateur avec une pré-Charge d'huile (voir "**Charge Initiale**" sur Tableau).
- Certifié **CE** (DESP).

POURQUOI UN SEPARATEUR D'HUILE ?

- Un séparateur correctement sélectionné va permettre une séparation efficace et un retour systématique de l'huile vers le (ou les) carter du (ou des) compresseur. Ceci a pour résultat de maintenir un niveau d'huile constant dans les carters, de prévenir toute élévation anormale de température dans le circuit tout en favorisant un bon échange dans les condenseurs et évaporateurs. C'est en même temps la protection idéale des compresseurs.

COMMENT INSTALLER UN SEPARATEUR ?

- Le réfrigérant gazeux et/ou vaporisé favorise toujours la migration de l'huile hors des carters. Lorsqu'un tel mélange vapeur/huile entre dans le **séparateur d'huile ITE**, l'huile est formellement séparée, stoppée et recueillie. La séparation est basée sur une "cassure", cyclonique et tangentielle, du débit. Les particules d'huile, plus lourdes, sont projetées sur les parois internes alors que les vapeurs en ressortent purifiées et conservent leur vitesse de débit.
- Un mécanisme-flotteur inox permet une ré-introduction cyclique d'huile dans le (ou les) carter et au fur et à mesure.

OU INSTALLER LE SEPARATEUR ?

- Le séparateur doit être installé sur le refoulement et en position verticale. Suivre la notice de montage.

SELECTION POUR UN SEPARATEUR...

TROIS CRITERES majeurs sont à respecter :

1. CONNEXIONS :

Les connexions du séparateur doivent être du même diamètre que la tuyauterie (ou au dessus)

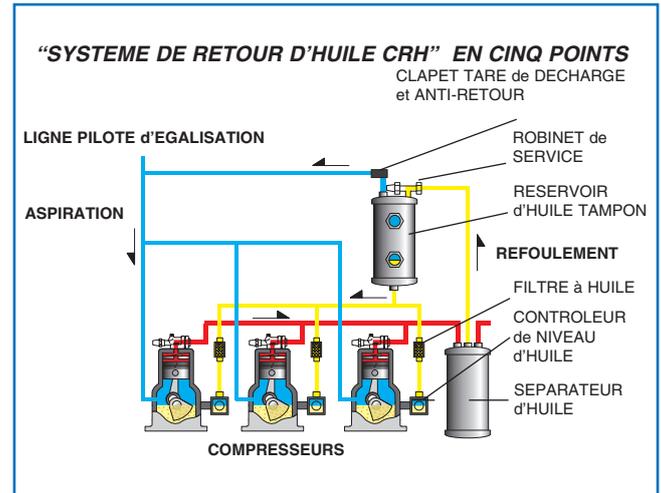
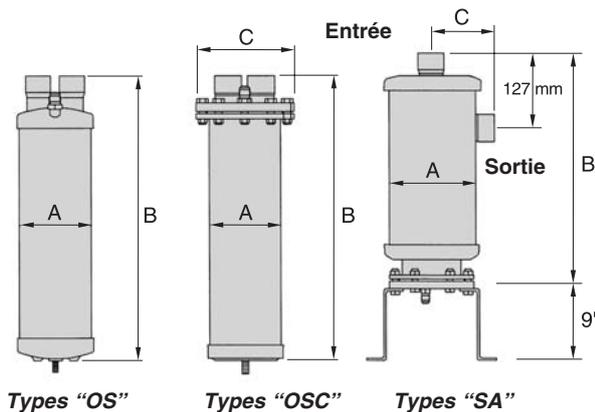
2. CAPACITE NOMINALE/VOLUME :

Normalement, un seul séparateur peut assurer une séparation correcte de l'huile sur une centrale à plusieurs compresseurs (fonctionnement à 100% de la puissance). Cependant, en cas de réduction de puissance et/ou d'élimination de compresseur, un seul séparateur devient trop puissant et il vaut mieux, en pareil cas, utiliser plusieurs séparateurs sur la centrale.

3. PRE-CHARGE EN HUILE :

Avant installation, il faut pré-charger le séparateur de la quantité d'huile nécessaire.





• **TOUTES les CAPACITES des séparateurs d'huile sont basées sur :**

- 1 température de condensation de +38°C
- 1 température des gaz aspirés de +18°C
- 2 connexions O.D.S. de même diamètre que la tuyauterie de refolement du compresseur

• **Capacités nominales données en fonction des températures d'évaporation**

• **Capacités nominales données en kW (1 kW = 860 Fg/h = 0,284 US TON DE REFRIGERATION)**

SEPARATEURS NON DEMONTABLES TYPE "OS"

REF.	CONNE. O.D.S.	DIMENSIONS (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		DEBIT MAXI (m³/h)	CHAR. INIT (cl)	POIDS (kg)
		A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
TYPE S	(à braser)														
OS-81	3/8"	102	210	-	3,5	5,3	3,5	5,3	2,6	3,5	3,5	5,3	1,7	34	2,3
OS-82	1/2"	102	261	-	5,3	7,1	5,3	7,1	3,5	5,3	5,3	7,0	2,5	34	2,7
OS-85	5/8"	102	362	-	15,8	19,3	16,7	20,2	10,5	14,1	14,1	19,3	6,8	34	3,2
OS-87	7/8"	102	451	-	24,6	28,1	26,4	29,9	15,8	19,3	22,8	29,9	11,0	34	4,1
OS-88	1 1/8"	102	534	-	31,6	36,9	33,4	40,4	21,1	26,4	28,9	38,7	13,6	34	4,6
OS-90	1 3/8"	102	540	-	40,4	47,5	41,2	51,0	28,2	33,4	36,9	49,2	17,0	34	4,6

SEPARATEURS DEMONTABLES TYPE "OSC"

REF.	CONNE. O.D.S.	DIMENSIONS (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		DEBIT MAXI (m³/h)	CHAR. INIT (cl)	POIDS (kg)
		A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
TYPE S	(à braser)														
OSC-85	5/8"	102	362	139,7	15,8	19,3	16,7	20,2	10,5	14,1	14,1	19,3	6,8	34	5,0
OSC-87	7/8"	102	451	139,7	24,6	28,1	26,4	29,9	15,8	19,3	22,8	29,9	10,2	34	6,0
OSC-88	1 1/8"	102	534	139,7	31,6	36,9	33,4	40,4	21,1	26,4	28,9	38,7	13,6	34	6,4
OSC-90	1 3/8"	102	540	139,7	40,4	47,5	42,2	51,0	28,2	33,4	36,9	49,2	17,0	34	6,4
OSC-92	1 5/8"	102	553	139,7	42,2	49,2	45,7	52,7	38,7	45,8	53,0	67,0	23,8	34	6,4

SEPARATEUR DEMONTABLE DE HAUTES PUISSANCE TYPE "SA"

REF.	CONNE. O.D.S.	DIMENSIONS (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		DEBIT MAXI (m³/h)	CHAR. INIT (cl)	POIDS (kg)
		A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
TYPE S	(à braser)														
SA-507	2 1/8"	152	486	-	87,9	105,4	105,4	123,0	63,3	74,0	84,4	109,0	38,3	85	9,0

NOTE :

- Avant l'installation du séparateur d'huile, une DOSE INITIALE d'huile doit être chargée dans l'appareil (même huile que celle du compresseur). La quantité correspondant à cette charge initiale est exprimée en **Centilitres** (cl).