

RACCORDS A VISSER EN LAITON FORGE - FLARE

“STANDARD FLARE SAE à 45°”

CONNEXIONS OFFERTES

1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8".

FFL : FEMELLE FLARE “SAE” à 45°

MFL : MALE FLARE “SAE” à 45°

FPT : FEMELLE NPT ou FEMELLE CONIQUE

MPT : MALE NPT ou MALE CONIQUE

DESCRIPTION

- Raccords utilisés en *FROID, CLIMATISATION, MARINE, AVIATION* et *CHIMIE*, matricés à chaud.
- Laiton Forgé non poreux du type **CA-377**.
- Portée flare mâle très dégagée **AVANT** filetage et gorge pour un serrage “long et tiré” **APRES** filetage, assurant:
 - Une application “touchante” du cône flare SAE
 - Un dégagement maxi après le filetage, évitant l’arrêt rapide (par “butée” en fin de serrage) de l’écrou.
 - Un serrage “tiré” sur toute la longueur du filetage
- Peuvent être vissés et dévissés souvent si besoin.
- La plus **LARGE GAMME** traitée **ANTI-CORROSION**, **DISPONIBLE** sur **STOCK** et conforme aux **STANDARDS** évitant porosité, fissures et micro-fuites.

SPECIFICATIONS

- Ces RACCORDS FLARE SAE sont utilisables sur CUIVRE, LAITON, ALUMINIUM, ACIER ou PLASTIQUE.
 - Plage de Température: de **-54°C** à **+120°C** (-65°F à +250°F)
 - Ils maintiennent une étanchéité du vide jusqu’à **350 bar** mais, utilisant un facteur de sécurité maxi sur chantier, nous donnons les résistances ci-après (tubes plastiques exclus) :
- | | | |
|---------------------------|---------------|-------|
| 190 bar (2800 psi) | pour tubes en | 1/8" |
| 135 bar (1900 psi) | pour tubes en | 3/16" |
| 100 bar (1400 psi) | pour tubes en | 1/4" |
| 85 bar (1200 psi) | pour tubes en | 5/16" |
| 70 bar (1000 psi) | pour tubes en | 3/8" |
| 53 bar (750 psi) | pour tubes en | 1/2" |
| 46 bar (650 psi) | pour tubes en | 5/8" |
| 39 bar (550 psi) | pour tubes en | 3/4" |
| 32 bar (450 psi) | pour tubes en | 1/8" |
- Pour toute application “extrême” ou pour “vibrations sévères”, on peut réaliser un **dudgeon à double collet**.
 - Une fabrication “**Renforcée**” (suffixe “**H**”) ou “**Spéciale**” peut vous être fournie sur demande et par quantités.
 - NB : Contre-écrous longs “**N4**” recommandés si vibrations.

INSTALLATION & INSTRUCTIONS

- Couper le tube d’équerre (coupe propre et nette) avec coupe tube, ébavureur & brosse.
- Enfiler le Contre-écrou (**NS4, N4, HNS4**,...) sur ce tube.
- Effectuer le dudgeon flare SAE 45° sur l’extrémité du tube et avec la dudgeonnière à votre convenance.
- Faire glisser le contre-écrou (flare fem.) sur le dit tube et le ramener vers le dudgeon. Puis le visser sur l’extrémité du raccord (flare mâle) en serrant “à la main d’abord”.
- Se munir d’une clé (**NB** : correspondant bien aux facettes hexagonale du contre-écrou) puis placer une contreclé (pour maintenir le raccord prévu). Effectuer un serrage de finition.

ATTENTION

L’application d’un serrage trop élevé peut endommager le raccord et provoquer une fuite permanente.

Une lubrification pelliculaire très légère de la face du cône flare du raccord et/ou des filetages est recommandée pour une application étanche.



NORMES

- Nos Raccords flare SAE 45° et/ou NPT Pipe conique sont approuvés et conformes aux :
 - **U.L. Listed** (tous raccords)
 - SAE J512, 45° + Flare
 - **SAE J513C, ASA & ARI 720-55** (tous flare SAE)
 - **Military STD & ASTM ANSI B70-1** (tous flare SAE)
 - **U.S. Standard NPT** (tous "MPT" & "FPT")

DIMENSIONS DES FILETAGES FLARE SAE

Dim mm	Dim Inch	Filetage	Filetage Mâle O.D. mm	Filetage Mâle O.D. Inch	Filetage Femelle I.D. mm	Filetage Femelle I.D. Inch
02	1/8"	5/16-24	7,9	,31	6,9	,27
03	3/16"	3/8-24	9,6	,38	8,6	,34
04	1/4"	7/16-20	11,2	,44	9,9	,39
05	5/16"	1/2-20	12,7	,50	11,4	,45
06	3/8"	5/8-18	15,7	,62	14,2	,56
08	1/2"	3/4-16	19,0	,75	17,0	,67
10	5/8"	7/8-14	22,3	,88	20,3	,80
12	3/4"	1 1/16-14	26,9	1,06	25,1	,99
14	7/8"	1 1/4-12	31,7	1,25	29,5	1,16
16	1	1 3/8-12	35,0	1,38	32,5	1,28

COUPLES DE SERRAGE RECOMMANDES VALABLES POUR NOS RACCORDS

- Pour une utilisation convenable et après avoir effectué un serrage "à la main", terminer ce serrage à la clé en vissant **2,5 tours** complémentaires

DIAMETRE DU TUBE UTILISE	SERRAGE RECOMMANDE (Newton/mètre)	SERRAGE MAX. RECOMMANDE (Newton/mètre)
1/8"	8,0 Nm (6 ft.lbs)	9,5 Nm (7 ft.lbs)
3/16"	11,0 Nm (8 ft.lbs)	12,2 Nm (9 ft.lbs)
1/4"	12,2 Nm (9 ft.lbs)	13,5 Nm (10 ft.lbs)
5/16"	19,0 Nm (14 ft.lbs)	22,0 Nm (16 ft.lbs)
3/8"	27,0 Nm (20 ft.lbs)	33,7 Nm (25 ft.lbs)
1/2"	40,5 Nm (30 ft.lbs)	47,2 Nm (35 ft.lbs)
5/8"	60,8 Nm (45 ft.lbs)	74,2 Nm (55 ft.lbs)
3/4"	107,0 Nm (79 ft.lbs)	119,0 Nm (88 ft.lbs)
7/8"	147,0 Nm (108 ft.lbs)	154,0 Nm (113 ft.lbs)

FILETAGES COMMUNS

Filetage UNF	US Spec. SAE	O.D. Diam. ext. max. mm	Diam. int. max. mm	nr de filet. par Pouce	filet mm
5/16" - 24 UNF	1/8" SAE	7,938	6,792	24	1,058
3/8" - 24 UNF	3/16" SAE	9,525	8,379	24	1,058
7/16" - 20 UNF	1/4" SAE	11,112	9,738	20	1,270
1/2" - 20 UNF	5/16" SAE	12,700	11,328	20	1,270
5/8" - 18 UNF	3/8" SAE	15,875	14,348	18	1,411
3/4" - 16 UNF	1/2" SAE	19,050	17,330	16	1,588
7/8" - 14 UNF	5/8" SAE	22,225	20,262	14	1,814
1 1/16" - 14 UNF	3/4" SAE	25,400	25,024	14	1,814
1 1/8" - 12 UNF	-	28,575	26,284	12	2,117
1 1/4" - 12 UNF	7/8" SAE	31,750	29,459	12	2,117
1 3/8" - 12 UNF	1" SAE	34,925	32,634	12	2,117
1 1/2" - 12 UNF	-	38,100	35,809	12	2,117

