

TES A SOUDER AVEC VANNE D'INTERVENTION 1/4"

TYPES 84-TS "TEE"

- MV-8414** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 1/4" ODS à braser.
- MV-8416** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 5/16" ODS à braser.
- MV-8438** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 3/8" ODS à braser.
- MV-8412** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 1/2" ODS à braser.
- MV-8458** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 5/8" ODS à braser.
- MV-8434** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 3/4" ODS à braser.
- MV-8478** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 7/8" ODS à braser.
- MV-8418** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 1"1/8 ODS à braser.
- MV-5421** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Deux fois 1/4" IDS à braser intérieur
x Deux fois 3/8" ODS à braser extérieur.
- MV-8420** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x Une fois 1/4" IDS (Diamètre d'un tube 1/4")
x Une fois 1/4" ODS à braser (ODS *signifiant toujours la possibilité d'emmancher un tube du diamètre indiqué dans la connexion et pour effectuer le brasage*).
- MV-8490** 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon avec démonte-obus de valve)
x 3/8" IDS (queue en cuivre coudée à 90° et de l'exact diamètre d'un tube en 3/8") Longueur totale de la queue à braser : 50 mm.

- Gamme complète de tés en cuivre pouvant être brasés en ligne dans une tuyauterie et offrant, sur la branche du té, un accès standard en 1/4" flare mâle SAE avec obus de valve inclus et capuchon + joint de sécurité et clé de manœuvre pour valve.
- **INSTALLATION :**

- 1- Placer le capuchon et la "valve" de côté.
- 2- Insérer le corps ou le tube cuivre rallongé de la micro-valve dans le trou ou le tube prévu pr. la recevoir. Braser le corps de la micro-valve.
- 3- Visser l'obus de valve dans le corps ainsi brasé. Evacuer puis charger le circuit. Replacer le capuchon.

