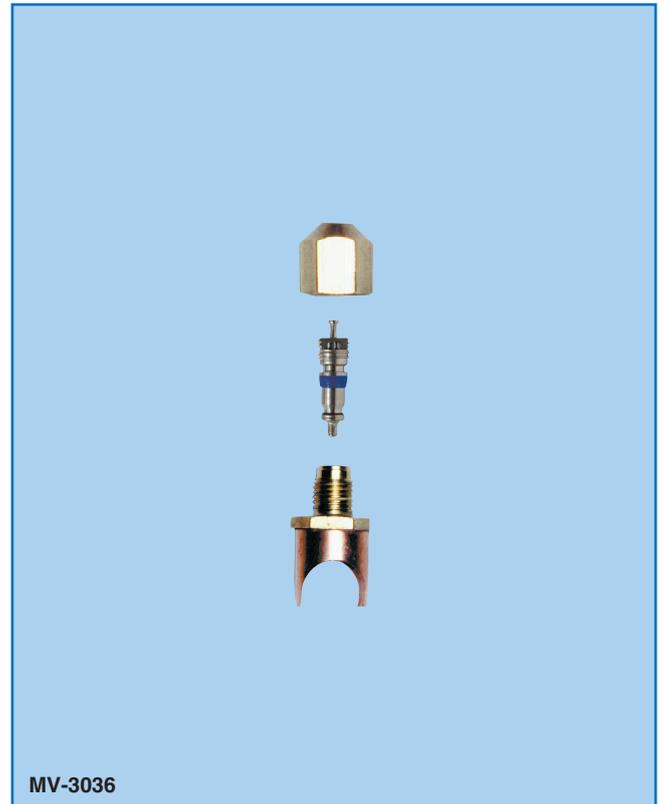


## PERCE-TUBES À SOUDER

### MICRO-VANNES SPECIALES "BRAZE-ON" CUIVRE/CUIVRE

<b>MV-3036</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/16"
<b>MV-3094</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
<b>MV-3098</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
<b>MV-3092</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
<b>MV-3095</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/8"
<b>MV-3034</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
<b>MV-3078</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"
<b>MV-3018</b>	<b>MICRO-VANNE</b> 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1"1/8"

- Embase cuivre à braser.
- 8 diamètres possible
- Filetage interne pour vanne d'obus.
- Permet de créer 1 port 1/4" d'intervention sous pression en utilisant l'extracteur de vanne de la série MV-3900 avec la tige perce-tube MV-3090.



## TYPES LAITON-CUIVRE "BOT"

<b>MV-2814</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
<b>MV-2816</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/16"
<b>MV-2838</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
<b>MV-2812</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
<b>MV-2834</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
<b>MV-2878</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"

- **INSTRUCTION :**
  - 1- Poser l'embase sur le tube.
  - 2- Appliquer la brasure et braser l'embase.
  - 3- Laisser refroidir.
  - 4- Visser le corps de vanne dans l'embase.
  - 5- Tirer au vide et charger le circuit. Replacer le capuchon.
- Perçage de la tuyauterie par simple vissage du corps de vanne (le corps de vanne possède un cutter qui récupère le découpage dans la tuyauterie).
- **IMPORTANT :** embase et corps de vanne possèdent une large collerette hexagonale pour clé et contre-clé.



## TYPES CUIVRE/CUIVRE "SERIE M"

<b>MV-5514</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
<b>MV-5516</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/16"
<b>MV-5538</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
<b>MV-5512</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
<b>MV-5558</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/8"
<b>MV-5534</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
<b>MV-5578</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"
<b>MV-5518</b>	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1 1/8"

- L'embase en laiton se termine par des languettes cuivre à refermer sur la tuyauterie et à braser. Dans cette embase alors brasée, on glisse le corps avec perce-tube en inox, qui va perforez la tuyauterie.

- **INSTRUCTIONS :**
  - 1- Nettoyer le tube. Préparer l'embase de la micro-vanne.
  - 2- Appliquer la brasure. Replier les languettes de l'embase autour du tube (pince). Effectuer une brasure Cu/Cu.
  - 3- Laisser refroidir. Insérer le corps de vanne perce-tube dans l'embase (avec le Joint "O" Ring en TEFLON).
  - 4- Placer le capuchon sur l'embase et visser avec clé et contre-clé placée sur la bague hexagonale. Le vissage du capuchon permet à l'aiguille inox de perforez le tube.
  - 5- Le dernier tour de clé sur le capuchon permet de sertir le corps de vanne dans l'embase pour une connexion de sortie en 1/4" flare mâle SAE (facile, économique).
  - 6- La micro-vanne automatique est prête pour purge et charge (placer le capuchon de sécurité avec joint).

