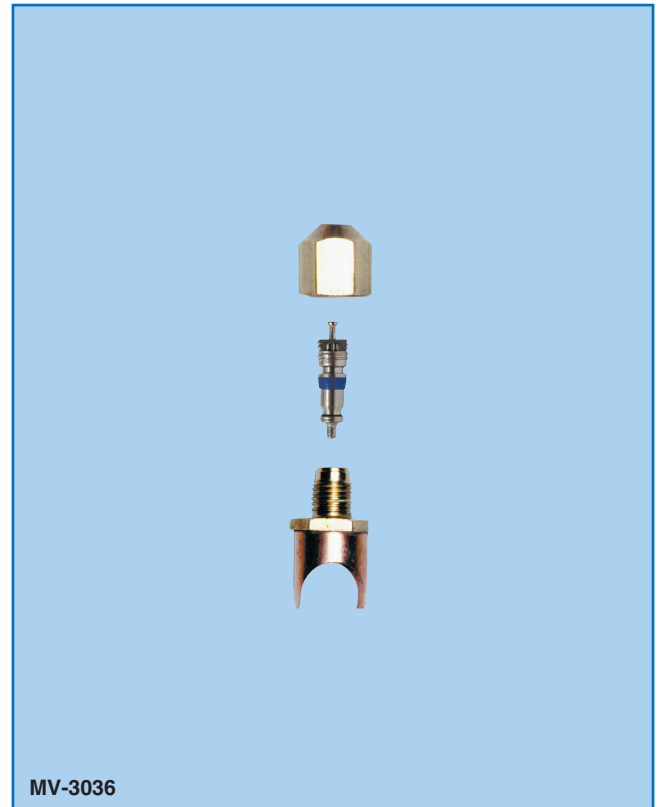


PERCE-TUBES À SOUDER

MICRO-VANNES SPECIALES "BRAZE-ON" CUIVRE/CUIVRE

MV-3036	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/16"
MV-3094	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
MV-3098	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
MV-3092	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
MV-3095	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/8"
MV-3034	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
MV-3078	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"
MV-3018	MICRO-VANNE 1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1"1/8"

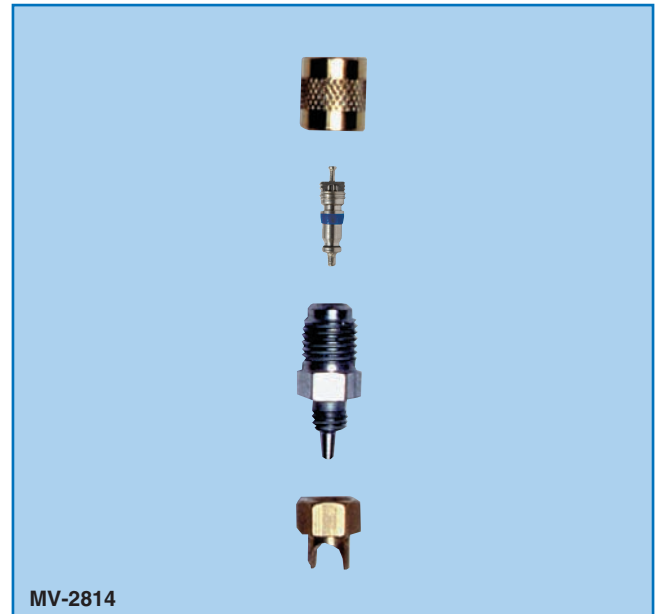
- Embase cuivre à braser.
- 8 diamètres possible
- Filetage interne pour vanne d'obus.
- Permet de créer 1 port 1/4" d'intervention sous pression en utilisant l'extracteur de vanne de la série MV-3900 avec la tige perce-tube MV-3090.



TYPES LAITON-CUIVRE "BOT"

MV-2814	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
MV-2816	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/16"
MV-2838	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
MV-2812	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
MV-2834	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
MV-2878	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"

- **INSTRUCTION :**
 - 1- Poser l'embase sur le tube.
 - 2- Appliquer la brasure et braser l'embase.
 - 3- Laisser refroidir.
 - 4- Visser le corps de vanne dans l'embase.
 - 5- Tirer au vide et charger le circuit. Replacer le capuchon.
- Perçage de la tuyauterie par simple vissage du corps de vanne (le corps de vanne possède un cutter qui récupère le découpage dans la tuyauterie).
- **IMPORTANT :** embase et corps de vanne possèdent une large collerette hexagonale pour clé et contre-clé.



TYPES CUIVRE/CUIVRE "SERIE M"

MV-5514	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/4"
MV-5516	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/16"
MV-5538	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/8"
MV-5512	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1/2"
MV-5558	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 5/8"
MV-5534	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 3/4"
MV-5578	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 7/8"
MV-5518	1/4" MFL (+ obus de valve et capuchon) x pour tube 1 1/8"

- L'embase en laiton se termine par des languettes cuivre à refermer sur la tuyauterie et à braser. Dans cette embase alors brasée, on glisse le corps avec perce-tube en inox, qui va perforez la tuyauterie.
- **INSTRUCTIONS :**
 - 1- Nettoyer le tube. Préparer l'embase de la micro-vanne.
 - 2- Appliquer la brasure. Replier les languettes de l'embase autour du tube (pince). Effectuer une brasure Cu/Cu.
 - 3- Laisser refroidir. Insérer le corps de vanne perce-tube dans l'embase (avec le Joint "O" Ring en TEFLON).
 - 4- Placer le capuchon sur l'embase et visser avec clé et contre-clé placée sur la bague hexagonale. Le vissage du capuchon permet à l'aiguille inox de perforez le tube.
 - 5- Le dernier tour de clé sur le capuchon permet de serrer le corps de vanne dans l'embase pour une connexion de sortie en 1/4" flare mâle SAE (facile, économique).
 - 6- La micro-vanne automatique est prête pour purge et charge (placer le capuchon de sécurité avec joint).

