

# STATIONS DE RECUPERATION & DE RECYCLAGE

## 1. STATION DE RECUPERATION BLUE-R A COMPRESSEUR SEC

**BLUE-R-95/V2** STATION PORTABLE "ITE"

### DESCRIPTION

- Pour tous les réfrigérants CFC, HCFC et HFC avec une pression d'évaporation inférieur à 21 bar, R410A inclus.
- Station de récupération avec un compresseur sec.
- Sélection du réfrigérant à récupérer. Commutateur trois positions permettant de récupérer automatiquement tous les réfrigérants classés par groupe de pression basse, moyenne, haute (Voir ci-dessous).
- Un grand condenseur permet un niveau de récupération élevé et que le réfrigérant récupéré est bien liquifié avant d'être chargé dans la bouteille de récupération.
- Equipée d'un connecteur DIN pour connecter la balance type peson WS-30 ou le système de protection de niveau de trop plein de la bouteille de récupération si celle-ci en est équipée.
- Equipée d'un mode de purge avant de changer de réfrigérant pour éviter la contamination entre réfrigérant.
- Livrée avec un filtre de type FDL-032 qui peut être remplacé rapidement et facilement.
- Equipée d'une sangle de transport réglable pour un transport facile.
- Fournie avec un jeu de 3 flexibles couleurs 90 cm avec vannes à boule intégrées.
- Procédure automatique de purge complète facilitée par l'ajout d'un flexible équipé d'une micro vanne (MV-5050) à ouverture à visser.
- Amélioration de la protection HP de la BLUE-R pour les réfrigérants à Haute pression.

### SPECIFICATIONS

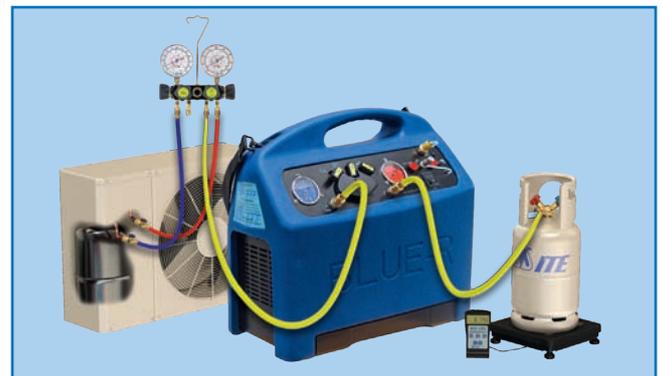
**Groupe des Gaz Basse Pression (PGL) :**  
 CFC-11, CFC-12, CFC-113, CFC-114, CFC-115, HCFC-123, HCFC-124, HFC-134a, HCFC-401C, HCFC-406A, CFC-500

**Groupe des Gaz Moyenne Pression (PGM) :**  
 HCFC-22, HCFC-401A, HCFC-401B, HCFC-402A, HCFC-402B, HFC-407C, HFC-407D, HCFC-408A, HCFC-409A, HCFC-411A, HCFC-411B, HCFC-412A, HCFC-415A, HCFC-415B, CFC-502, HCFC-509A

**Groupe des Gaz Haute Pression (PGH) :**  
 HFC-404A, HFC-407A, HFC-407B, HFC-410A, HFC-507

- Récupération :
 

	Vapeur	Liquide	Surpression
basse pression (PGL) :	14 kg/heure	94 kg/heure	278 kg/heure
moyenne pression (PGM) :	15 kg/heure	109 kg/heure	334 kg/heure
haute pression (PGH) :	16 kg/heure	111 kg/heure	373 kg/heure
- Tension d'alimentation : 220 V - 240 V / 50 Hz ou 110 V - 120 V / 60 Hz.
- Moteur : 1/2 HP.
- Vitesse du moteur : 1450 RPM à 50 Hz ou 1750 RPM à 60 Hz.
- Courant Max. : 4 A à 220 V ou 8 A à 110 V.
- Compresseur : sec, refroidissement par air.
- Protection Haute pression : 38,6 bar / 3860 kPa / 560 psi.
- Température de fonctionnement : 0°C à +40°C.
- Dimensions : 468 mm x 472 mm x 236 mm.
- Poids : 18 kg.



### ACCESSOIRES OPTIONELS

**BLUE-R/95/OPF**  
**FDL-032**  
**WS-30**

- Câble pour cylindre DOT (USA)
- Filtre déshydrateur 1/4" flare, 25 bar
- Balance-peson
  - Echelle de lecture de 0 kg à 25 kg.
  - Pesée maximale 30 kg.

