

6. "ITE" ANALYSEUR DE REFRIGERANT

RA-500 ANALYSEUR DE REFRIGERANT

DESCRIPTION

- L'analyseur RA-500 utilise la technologie infrarouge (NDIR) pour déterminer le taux de concentration de R12, R134a, R22, d'hydrocarbures et d'air.
- Il est livré avec un logiciel d'analyse "Blend-ID" qui permet de déterminer rapidement et exactement la présence des mélanges dans les réfrigérants approuvés par SNAP et EPA.
- Cet instrument de service détermine automatiquement sur site si le niveau de pureté des réfrigérants R12 et R134a est acceptable ou non. On considère un réfrigérant pur lorsque l'analyse de celui-ci détecte sa présence à 98 % de son poids.

SPECIFICATIONS

- Appareil conçu pour être transporté en tout lieu où vous en avez besoin.
- Identifie des mélanges approuvés SNAP EPA sur un grand écran graphique.
- Facile d'utilisation et souple d'emploi.
- Poids 3,5 kg (8.0 lbs).
- Alimentation 12 V DC - 15 V DC, batterie interne en option.
- Batterie LR14 (1,5 V) incluse.
- Visualisation par écran et LED. Imprimante en option.
- Pour les réfrigérants R12, R134a, R22, HC et les mélanges approuvés SNAP EPA.
- Résolution : 0,1 %.
- Taux d'humidité de travail : 0 % RH - 95 % RH.
- Température de travail : +5°C à +55°C (+40°F à +130°F).
- Ecran de 128 x 64 pixel.

RA-500P ANALYSEUR DE REFRIGERANT avec MODULE D'IMPRESSION

DESCRIPTION

- Mêmes caractéristiques que ci-dessus.
- Avec module d'impression pour éditer le reçu sur place.

