

SEPARADORES DE ACEITE

“LA TECNOLOGÍA OEM'S PARA UNA VERDADERA SEPARACIÓN DE ACEITE”

DESCRIPCIÓN y ESPECIFICACIONES

- Para **CFC, HCFC, HFC** y sus aceites específicos.
- Presión máxima de servicio: **31 bar** (450 psi).
- Presión de prueba mínima: **175 bar** (2.500 psi).
- Presión del mecanismo flotador de acero inoxidable: **28 bar** (400 psi).
- Una barra de acero imanada retiene y fija todas las partículas metálicas.
- Una pantalla certificada impide el aceite de volver a salir del separador.
- El regreso del aceite SEPARADOR hacia CARTER está asegurado por una conexión de $\frac{3}{8}$ " flare macho SAE (ARRIBA).
- CUIDADO: Hay que llenar antes el separador con una carga de aceite (ver "Carga inicial" sobre tabla).
- Suministrado Certificado **CE**.

PORQUE UN SEPARADOR DE ACEITE

- Un separador correctamente seleccionado permite una separación eficiente y un retorno sistemático de aceite hacia el (o los) cárter del (o de los) compresor. Esto tiene por resultado de mantener un nivel de aceite constante en los cárteres, de prevenir toda elevación anormal de temperatura en el circuito todo favoreciendo un buen intercambio en los compresores y evaporadores.
- Es en mismo tiempo la protección ideal de los compresores.

COMO INSTALAR UN SEPARADOR

- El refrigerante gaseoso y / o vaporizado favorece siempre la migración del aceite fuera de los cárteres. Cuando una tal mezcla vapor / aceite entra en el separador de aceite ITE, el aceite está formalmente separado, parado y recuperado. La separación está basada sobre una "ruptura ciclónica y tangencial, del caudal.
- Las partículas de aceite, más pesadas, están proyectadas sobre las paredes internas mientras los vapores vuelven a salir purificados y conservan su velocidad del caudal.
- Un mecanismo flotador inoxidable permite una reintroducción cíclica del aceite en el cárter poco a poco.

DONDE INSTALAR EL SEPARADOR

- El separador debe ser instalado sobre el rechazo y en posición vertical. Seguir el manual de montaje.

SELECCIÓN PARA UN SEPARADOR

- TRES CRITERIOS mayores a respetar:

1- CONEXIONES:

Las conexiones del separador deben ser del mismo diámetro que la de la tubería (o superior).

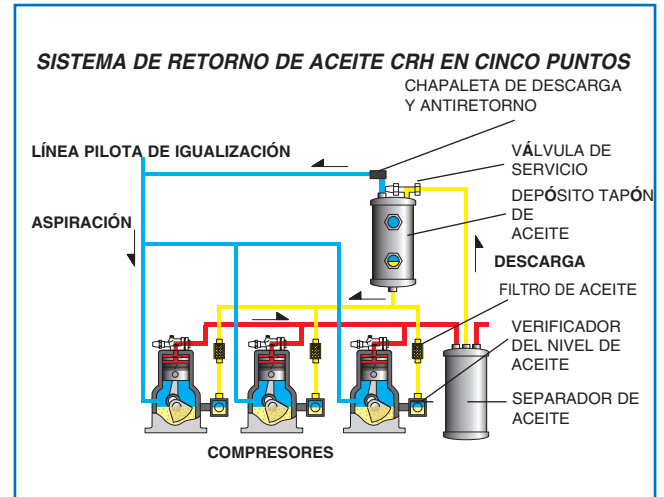
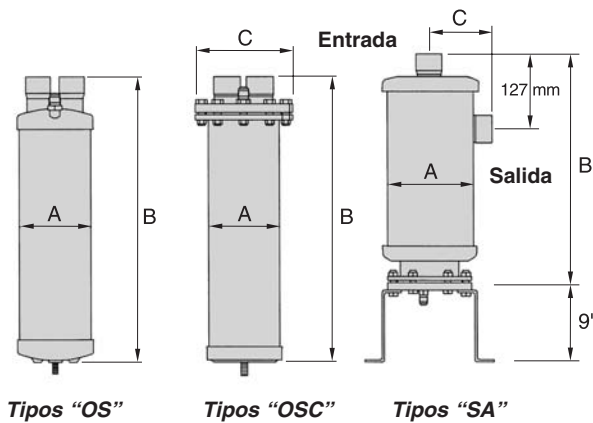
2- CAPACIDAD NOMINAL / VOLUMEN

Normalmente, un solo separador puede asegurar una separación correcta del aceite sobre una central con muchos compresores (Funcionamiento a 100% de la potencia). Sin embargo, en caso de reducción de potencia y / o de eliminación del compresor, un separador solo deviene demasiado poderoso y es mejor, en tal caso, utilizar muchos separadores sobre la central.

3- PRECARGA DE ACEITE:

Antes la instalación, hay que cargar antes el separador de la cantidad de aceite indicada en la tabla "Carga inicial".





Todas las capacidades de los separadores de aceite están basadas sobre:

- Una temperatura de condensación de +38°C (100°F)
- Una temperatura de los gases aspirados de +18°C (65°F)
- Dos conexiones ODS a soldar de mismo diámetro que la de la tubería de rechazo del compresor.

Capacidades nominales dadas en función de las temperaturas de evaporación

Capacidades nominales dadas en kW (1 kW = 860 Fg/h)

TABLA PARA TIPOS NO DESMONTABLES "OS"

REF.	CONEX.	DIMENSIONES (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		CAUDAL MÁXI (m³/h)	CARGA INIT (cl)	PESO (kg)
		TIPOS	(ODS)	A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
OS-81	3/8"	102	210	-	3,5	5,3	3,5	5,3	2,6	3,5	3,5	5,3	1,7	34	2,3
OS-82	1/2"	102	261	-	5,3	7,1	5,3	7,1	3,5	5,3	5,3	7,0	2,5	34	2,7
OS-85	5/8"	102	362	-	15,8	19,3	16,7	20,2	10,5	14,1	14,1	19,3	6,8	34	3,2
OS-87	7/8"	102	451	-	24,6	28,1	26,4	29,9	15,8	19,3	22,8	29,9	11,0	34	4,1
OS-88	1 1/8"	102	534	-	31,6	36,9	33,4	40,4	21,1	26,4	28,9	38,7	13,6	34	4,6
OS-90	1 3/8"	102	540	-	40,4	47,5	41,2	51,0	28,2	33,4	36,9	49,2	17,0	34	4,6

TABLA PARA TIPOS NO DESMONTABLES "OSC"

REF.	CONEX.	DIMENSIONES (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		CAUDAL MÁXI (m³/h)	CARGA INIT (cl)	PESO (kg)
		TIPOS	(ODS)	A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
OSC-85	5/8"	102	362	139,7	15,8	19,3	16,7	20,2	10,5	14,1	14,1	19,3	6,8	34	5,0
OSC-87	7/8"	102	451	139,7	24,6	28,1	26,4	29,9	15,8	19,3	22,8	29,9	10,2	34	6,0
OSC-88	1 1/8"	102	534	139,7	31,6	36,9	33,4	40,4	21,1	26,4	28,9	38,7	13,6	34	6,4
OSC-90	1 3/8"	102	540	139,7	40,4	47,5	42,2	51,0	28,2	33,4	36,9	49,2	17,0	34	6,4
OSC-92	1 5/8"	102	553	139,7	42,2	49,2	45,7	52,7	38,7	45,8	53,0	67,0	23,8	34	6,4

TABLA PARA TIPO NO DESMONTABLES "SA"

REF.	CONEX.	DIMENSIONES (mm)			R22		R502		R134a		R404A R507		CAUDAL MÁXI (m³/h)	CARGA INIT (cl)	PESO (kg)
		TIPOS	(ODS)	A	B	C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C	-40°C	+5°C			
SA-507	2 1/8"	152	486	-	87,9	105,4	105,4	123,0	63,3	74,0	84,4	109,0	38,3	85	9,0

NOTAS

- Antes la instalación del separador de aceite, una carga inicial de aceite debe ser cargada en el aparato (mismo aceite que lo del compresor). La cantidad correspondiente a esta carga inicial está exprimida en centilitros (cl; 34 Cl = 0,3 Quart y 85 Cl = 0,75 Quart).
- 1m³/h = 0,59 CFM y 1 kg = 2,2 Lbs .
- Es necesario contactar ITE NV para "SELECCIÓN" y / o el sistema de retorno en cinco puntos.