

# SOLDADURA CON ALEACIÓN DE PLATA

## DESCRIPCIÓN

- Las aleaciones para soldadura por capilaridad con plata son seguras y utilizadas en REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN.
- La baja temperatura de fusión está apreciada por la soldadura con aleación de los componentes **cobre / cobre** delicado.
- Se utiliza el **DECAPANTE** para soldadura latón/ cobre.
- **Con 5% de plata:** Ideal para fusión baja temperatura.
- **Con 15% de plata:** conserva una baja temperatura de fusión + lleno rápido por capilaridad.
- La más utilizada por su uso múltiple.
- **Con 30 y 40 % de plata:** Gran fluidez y resistencia mecánica a las vibraciones.
- Soldaduras rápidas y gran velocidad de repartición.
- **Con 45 y 56 % de plata:** Alta resistencia mecánica y muy gran fluidez. Soldaduras más resistentes a alta temperatura.
- Resistencia a las vibraciones.
- Utilizada para soldadura dos componentes de metales diferentes.

## 1. VARILLAS DE PLATA

REF.	VARILLA (Ø mm)	PESO (gram)	TEMP. DE FUSIÓN (°C)	PLATA (%)
<b>CP105</b>	2	500	645 / 825	2
<b>CP104</b>	2	500	645 / 815	5
<b>CP102</b>	2	500	645 / 800	15
<b>AG106</b>	2	250	630 / 730	34
<b>AG104</b>	2	250	640 / 680	45
<b>RB-4240</b>	2	200	600 / 690	30

Certificado EN 1044  
 Exento de Cadmio



## 2. DECAPANTES PARA SOLDADURA

REF.	DESCRIPCIÓN	PESO (gr.)	TEMP. DE FUSIÓN (°C)
<b>FLUX-800-D</b>	Polvo para <b>800</b> y <b>806</b>	200	500/850
<b>FLUX-1802-D</b>	Polvo para <b>1020</b> , <b>1802</b> y <b>4240</b>	200	500/780
<b>FLUX-1802-PF</b>	Masa maleable	200	500/850

VER TAMBIÉN:

- **“SOLDERLENE”** decapante “ PASTE FLUX
- **“HEAT SEAL STICK”** Soldadura por aleación
- **“BLOCK-ITE”** Pasta anticolor

