

RACORES FRIGORÍFICOS DE ACERO FORJADO A SOLDAR

“ACERO 3000 Y SCHEDULE 80”
GARGANTAS A SOLDAR “SW” (SOCKET WELDING)

CONEXIONES OFERTAS

- SW (Garganta hembra para colocación de un tubo de acero para soldadura)
- Cola lisa a soldar (cola a soldar del mismo diámetro que el tubo de acero a conectar)

DESCRIPCIÓN Y USO

- Todos estos racores de acero forjado se usan en frío, climatización, marina y química.
- Utilizados con tubos de acero con norma NFE 20-001
- Utilizados con tubos de acero norma NFA 48-005
- Utilizados con tubos de acero “baja temperatura”
- Utilizados con todos otros tubos estándar, de marina y química.

NORMAS

- Ver páginas.

NOTA POR DIAGRAMAS

- E = espesor nominal del tubo
- B mín. = 1,09 e (nominal) jamás inferior a **3,2 mm**.

PRECAUCIÓN PROFESIONAL PARA INSTALACIÓN

- Para evitar toda hendidura después de soldadura, está recomendado de sacar el tubo (fuera del fondo de la colocación) alrededor de **1,5 mm** (1/16”) antes la soldadura.

