

# RACORES DE LATÓN FORJADO A ATORNILLAR - FLARE

“ESTÁNDAR FLARE SAE 45°”

## CONEXIONES OFERTAS

1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8",

**FFL** : HEMBRA FLARE "SAE" 45°

**MFL** : MACHO FLARE "SAE" 45°

**FPT** : HEMBRA CÓNICO / HEMBRA NPT PIPE

**MPT** : MACHO CÓNICO NPT / MACHO NPT PIPE

## DESCRIPCIÓN

- Racores utilizados en FRÍO, CLIMATIZACIÓN, MARINA, AVIACIÓN, QUÍMICA, estampados con calor.
- Latón forjado de tipo **CA-377**
- Conexión flare macho despejado, antes la rosca y la garganta para una presión larga y tirada, después la rosca asegurando:
  - Una aplicación "tocando" del cono flare SAE
  - Una liberación máxima después de la rosca, evitando la parada rápida (por tope de retención en fin de presión de la tuerca.
  - Una presión "tirada" sobre toda la longitud de la rosca.
- Pueden ser atornillados y desatornillados a menudo si es necesario.
- La más ancha gama tratada ANTI-CORROSION disponible sobre provisiones y conforme al estándar evitando las porosidades, fisura y microfugas.

## ESPECIFICACIONES

- Estos racores flare SAE son usados con cobre, latón, aluminio, acero, o plástico.
- Rango de temperatura: **-54°C a +120°C** (-65°F a +250°F).
- Mantienen una estanquidad del vacío hasta **350 bar** pero, usando un factor de seguridad máximo sobre obra, damos las resistencias siguientes (tubos de plástico excluidos).

<b>190 bar</b>	(2800 Psi)	para tubos	1/8"
<b>135 bar</b>	(1900 Psi)	para tubos	3/16"
<b>100 bar</b>	(1400 Psi)	para tubos	1/4"
<b>85 bar</b>	(1200 Psi)	para tubos	5/16"
<b>70 bar</b>	(1000 Psi)	para tubos	3/8"
<b>53 bar</b>	(750 Psi)	para tubos	1/2"
<b>46 bar</b>	(650 Psi)	para tubos	5/8"
<b>39 bar</b>	(550 Psi)	para tubos	3/4"
<b>32 bar</b>	(450 Psi)	para tubos	7/8"
- Para toda aplicación "extrema" o para "vibraciones severas", se puede realizar un abocardado con doble collares.
- Una fabricación reforzada o especial puede ser suministrada bajo pedido y cantidades
- NOTA: contratuerca largo "N4" si vibraciones.

## INSTALACIÓN Y INSTRUCCIONES

- Cortar el tubo con un cortatubos. Utilizar un escariador y cepillo.
- Poner la tuerca (NS4, N4, NSH4,...) sobre el tubo
- Efectuar un abocardado Flare SAE 45° sobre la contera del tubo con el abocardador que conviene.
- Deslizar la contratuerca a lo largo del tubo hasta el abocardado. Luego atornillarla sobre la contera del racor (Flare macho) apretando con la mano.
- Tomar una llave y una contrallave y efectuar la presión de acabado.
- **ATENCIÓN**  
La aplicación de una presión demasiado elevada puede estropear el racor y provocar una fuga permanente.  
Una lubricación pelicular muy ligera de la cara del cono Flare del racor y / o de las roscas está recomendada para una aplicación de estanquidad.



### NORMAS

- Nuestros racores flare SAE 45° y NPT pipe cónicos están certificados y conformes a las:
  - Certificado UL. (todos racores)
  - SAE J512, 45° + Flare
  - SAE J513C, ASA y ARI 720-55 (Todos flare SAE)
  - Military STD y ASTM ANSI B70-1 (Todos flare SAE)
  - US Estándar NPT (todos NPT y FPT)

### CARACTERISTICAS de la ROSCA para FLARE SAE

Dim. del fileteado	Dim. pulgada	Tipo de rosca	Rosca Macho O.D. mm	Rosca Macho O.D. pulgadas	Rosca Hembra I.D. mm	Rosca Hembra I.D. pulgadas
02	1/8"	5/16-24	7,9	,31	6,9	,27
03	3/16"	3/8-24	9,6	,38	8,6	,34
04	1/4"	7/16-20	11,2	,44	9,9	,39
05	5/16"	1/2-20	12,7	,50	11,4	,45
06	3/8"	5/8-18	15,7	,62	14,2	,56
08	1/2"	3/4-16	19,0	,75	17,0	,67
10	5/8"	7/8-14	22,3	,88	20,3	,80
12	3/4"	1 1/16-14	26,9	1,06	25,1	,99
14	7/8"	1 1/4-12	31,7	1,25	29,5	1,16
16	1	1 3/8-12	35,0	1,38	32,5	1,28

### PAIRES DE PRESIÓN RECOMENDADAS VALABLES PARA NUESTROS RACORES

- Para un uso conveniente y después de efectuar una presión con la mano, acabar la presión con llave atornillando de 2,5 vueltas complementarias.

DIÁMETRO DEL TUBO USADO	PRESIÓN RECOMENDADA (Newton/metro)	PRESIÓN MÁX. RECOMENDADA (Newton/metro)
1/8"	8,0 Nm (6 ft.lbs)	9,5 Nm (7 ft.lbs)
3/16"	11,0 Nm (8 ft.lbs)	12,2 Nm (9 ft.lbs)
1/4"	12,2 Nm (9 ft.lbs)	13,5 Nm (10 ft.lbs)
5/16"	19,0 Nm (14 ft.lbs)	22,0 Nm (16 ft.lbs)
3/8"	27,0 Nm (20 ft.lbs)	33,7 Nm (25 ft.lbs)
1/2"	40,5 Nm (30 ft.lbs)	47,2 Nm (35 ft.lbs)
5/8"	60,8 Nm (45 ft.lbs)	74,2 Nm (55 ft.lbs)
3/4"	107,0 Nm (79 ft.lbs)	119,0 Nm (88 ft.lbs)
7/8"	147,0 Nm (108 ft.lbs)	154,0 Nm (113 ft.lbs)

### TABLA de ROSCAS COMUNES

ROSCA UNF	US espec SAE	O.D. (máx. dim.) mm	Diá Cartu. (mín dim.) mm	Nr Hilo por pulgada	Hilo mm
5/16" - 24 UNF	1/8" SAE	7,938	6,792	24	1,058
3/8" - 24 UNF	3/16" SAE	9,525	8,379	24	1,058
7/16" - 20 UNF	1/4" SAE	11,112	9,738	20	1,270
1/2" - 20 UNF	5/16" SAE	12,700	11,328	20	1,270
5/8" - 18 UNF	3/8" SAE	15,875	14,348	18	1,411
3/4" - 16 UNF	1/2" SAE	19,050	17,330	16	1,588
7/8" - 14 UNF	5/8" SAE	22,225	20,262	14	1,814
1 1/16" - 14 UNF	3/4" SAE	25,400	25,024	14	1,814
1 1/8" - 12 UNF	-	28,575	26,284	12	2,117
1 1/4" - 12 UNF	7/8" SAE	31,750	29,459	12	2,117
1 3/8" - 12 UNF	1" SAE	34,925	32,634	12	2,117
1 1/2" - 12 UNF	-	38,100	35,809	12	2,117

