

# ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN Y RECICLAJE

## 1. ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN PORTÁTIL BLUE-R

**BLUE-R-95/V2** ESTACIÓN PORTÁTIL "ITE"

### DESCRIPCIÓN

- Para todos los refrigerantes CFC, HCFC y HFC con una presión de evaporación inferior a 21 bar, R410A incluido.
- Estación de recuperación con compresor seco.
- Selección del refrigerante a recuperar. Conmutador tres posiciones permitiendo de recuperar automáticamente todos los refrigerantes clasificados en tres grupos de presión (Baja, media, alta). (Ver a continuación).
- Un gran condensador permite un nivel de recuperación elevado y que el refrigerante recuperado está bien licuado antes de ser cargado en el cilindro de recuperación.
- Equipado de un conector para utilizar la balanza de tipo dinamométrica WS-30 (en opción) o el sistema de protección OFP contra el sobrelleno del cilindro de recuperación si este está equipado.
- Equipado de un modo de purga antes de cambiar de refrigerante para evitar la contaminación entre refrigerante.
- Suministrado con un filtro de tipo **FDL-032** que se puede cambiar rápidamente y fácilmente.
- Equipado de una correa de transporte.
- Suministrado con un juego de 3 manguera de 36 "(90 cm) con válvulas de bola integradas.
- Procedimiento automático de limpieza más rápida y sencilla (suministrado más un racor de tipo **MV-5050**).
- Con protección de alta presión.

### ESPECIFICACIONES

- Refrigerantes:

#### GRUPO de BAJA PRESION (PGL):

CFC-11, CFC-12, CFC-113, CFC-114, CFC-115, HCFC-123, HCFC-124, HFC-134a, HCFC-401C, HCFC-406A, CFC-500

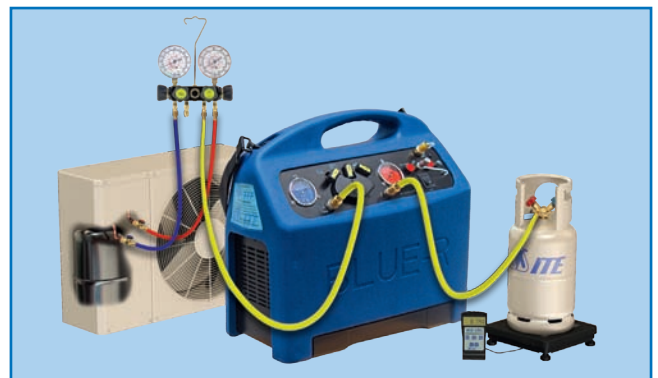
#### GRUPO DE MEDIA PRESION (PGM):

HCFC-22, HCFC-401A, HCFC-401B, HCFC-402A, HCFC-402B, HFC-407C, HFC-407D, HCFC-408A, HCFC-409A, HCFC-411A, HCFC-411B, HCFC-412A, HCFC-415A, HCFC-415B, CFC-502, HCFC-509A

#### GRUPO DE ALTA PRESION (PGH):

HFC-404A, HFC-407A, HFC-407B, HFC-410A, HFC-507

- | Escala de Recuperación:       | Vapor      | Líquido     | Push/pull   |
|-------------------------------|------------|-------------|-------------|
| Grupo de Baja Presión (PGL):  |            |             |             |
|                               | 14 kg/hora | 94 kg/hora  | 278 kg/hora |
| Grupo de Media Presión (PGM): |            |             |             |
|                               | 15 kg/hora | 109 kg/hora | 334 kg/hora |
| Grupo de Alta Presión (PGH):  |            |             |             |
|                               | 16 kg/hora | 111 kg/hora | 373 kg/hora |
- Pensión de alimentación: 220 V - 240 V / 50 Hz o 110 V - 120 V / 60 Hz.
  - Motor: 1/2 HP.
  - Velocidad del motor: 1450 RPM 50 Hz o 1750 RPM a 60 Hz.
  - Corriente Máx.: 4 A a 220 V 8 A a 110 V.
  - Compresor: tipo seco, refrigerado por aire.
  - Protección contra alta presión: 38,6 bar / 3860 kPa / 560 psi.



- Temperatura de funcionamiento: 0°C a +40°C.
- Dimensiones: 468 mm x 472 mm x 236 mm. Peso: 18 kg.

### ACCESORIO OPCIONAL

**BLUE-R/95/OFP**  
**FDL-032**  
**WS-30**

- Cable para cilindro de tipo DOT
- Filtro deshidratador con conexión 1/4" flare, 25 bar
- Balanza dinamométrica
  - Escala: 0 kg a 25 kg.
  - Peso máximo: 30 kg.

