

” IMPERIAL ” DREIKOPFBIEGEGERÄT

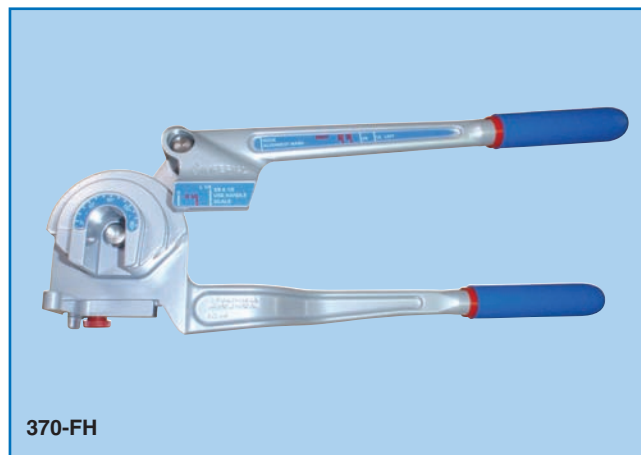
370-FH DREIKOPFBIEGEGERÄT für Rohrdurchmesser $\frac{3}{16}$ ”, $\frac{1}{4}$ ”, $\frac{3}{8}$ ” und $\frac{1}{2}$ ”

Biegeradius mit einem $\frac{1}{4}$ ” Biegegerät = $1\frac{1}{16}$ ” (17,49 mm)
Biegeradius mit einem $\frac{3}{8}$ ” Biegegerät = $1\frac{1}{8}$ ” (28,00 mm)
Biegeradius mit einem $\frac{1}{2}$ ” Biegegerät = $1\frac{1}{2}$ ” (38,10 mm)

- Einfache Handhabung für Links- und Rechtshänder.
- Handgriff mit Skaleneinteilung für Winkelgröße in Grad.
- Optimaler Biegeradius für alle genannten Größen.
- Ergonomisch geformte Griffoberfläche.
- Hergestellt aus gehärtetem Aluminium, dadurch relativ geringes Eigengewicht.
- Geeignet für Biegevorgänge bis zu 180°.

368-FH BIEGEZANGE für $\frac{3}{16}$ ”, $\frac{1}{4}$ ”, $\frac{5}{16}$ ”, $\frac{3}{8}$ ”, 6 mm und 8 mm

Beachten Sie: gemessen wird der Biegeradius von Rohrmitte zu Rohrmitte.



” ITE ” BIEGEZANGE

THB-368 ” ITE ” BIEGEZANGE: für $\frac{1}{4}$ ”, $\frac{5}{16}$ ” und $\frac{3}{8}$ ” und 6 mm, 8 mm und 10 mm
Biegeradius $1\frac{1}{16}$ ” (17,5 mm)

- Die neuartige Konstruktion vereinbart drei konventionelle Biegemaschinen in Einem.
- Maßschenkel von links, oder von rechts.
- Weite Rohreinlageöffnung und 90° Skaleneinteilung erleichtern beim Start maßgebend das Arbeiten.
- Spezialmaterial mit schwarzgefärbter Oberfläche.
- Geeignet für Biegevorgänge bis zu 90°.

